maurer-atmos
TEHNOLOGIE DE PROCESARE PENTRU COACERE
AFUMARE • MATURARE • USCARE





Sistem de circulație universal (KK)

Soluția de economisire a spațiului pentru fierbere

Avantaje

Costuri mici de investiții:
Sistemele sunt special dezvoltate pentru procesul de fierbere, pentru garanția costurilor mici de investiții și pentru o capacitate mare de producție.

Eficienţă:
Sistemul opțional de circulație a aerului garantează o flexibilitate excelentă a produsului, astfel încât, de ex. șunca poate fi produsă în diferite forme, în ciuda încărcării ridicate/mari a căruciorului.

Cerință minimă de spațiu:
Soluțiile individualizate pot fi dezvoltate atât pentru companii comerciale mai mari, cât și pentru companii comerciale mici, datorită dimensiunilor extrem de mici de lățime și înălțime. Costurile de investiții pentru construcții sunt reduse considerabil.

Caracteristici

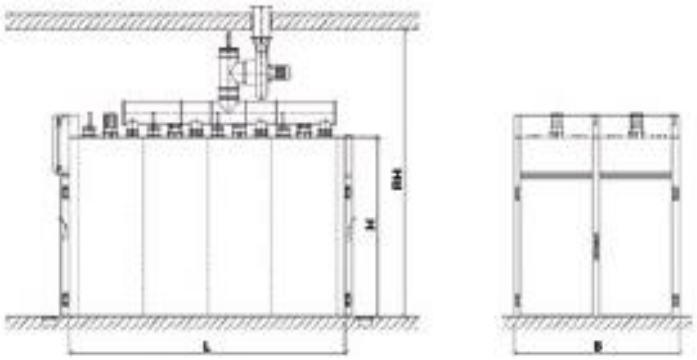
Utilizare:
Sistemul universal pentru fierbere și pasteurizare.

Procese posibile :
· Fierbere, pasteurizare
· Dușare (optional), apă caldă sau rece

Sistemul de Aer:
· Ventilatoare individuale deasupra fiecărui cărucior.

Igienă:
· Reducerea creșterii numarului bacteriilor datorită procesului de fierbere.

Sistem de circulație universal: Soluția de economisire a spațiului pentru fierbere



	KK tip	Numarul de carucioare	Deschiderea usii in (cm)		Dimensiunile camerei (incl. extensia) (cm)			Inaltimea minima a camerei (cm)	Electric	Incalzire Abur/Electric	Incalzire Ulei/Gaz	Presiune scazuta Abur/apa coacere	Apa Dusare
			latime	inaltime	inaltime (H) ©	latime (B) ©	lungime (L) ©	inaltime (RH) ©	kw ©	kw ©	kw ©	Kg/h ©	l/min ©
TANDEM	3611	1	111	202	254	140	126	350	6,8	29	33	50	25
	3621	2	111	202	254/270	140	232	354/370	8,6	48	58	80	50
	3631	3	111	202	270/288	140	337	370/388	11,3	70	115	115	75
	3641	4	111	202	270/270	140	442	370/370	14,0	96	150	150	100
	3651	5	111	202	270 / n.a.	140	548	370/n.a.	16,7	118	190	190	125
	3661	6	111	202	270/288	140	653	370/370	19,4	140	230	230	150
PARALEL	7221	2	(2X) 111	202	254/270	270	126	354/370	8,6	48	80	80	50
	7241	4	(2X) 111	202	254/270	270	232	390/406	14,0	96	150	150	100
	7261	6	(2X) 111	202	270/288	270	337	406/424	19,4	144	230	230	150
	7281	8	(2X) 111	202	270 / n.a.	270	442	450/n.a.	24,8	192	300	300	200
	72A1	10	(2X) 111	202	270 / n.a.	270	548	480/n.a.	32,9	240	380	380	250
	72C1	12	(2X) 111	202	270 / n.a.	270	653	480/n.a.	38,3	288	460	460	300
	De asemenea de luat in considerare		fixe (2x pentru tunel)				plus 7						
			cu tunel				plus 6						

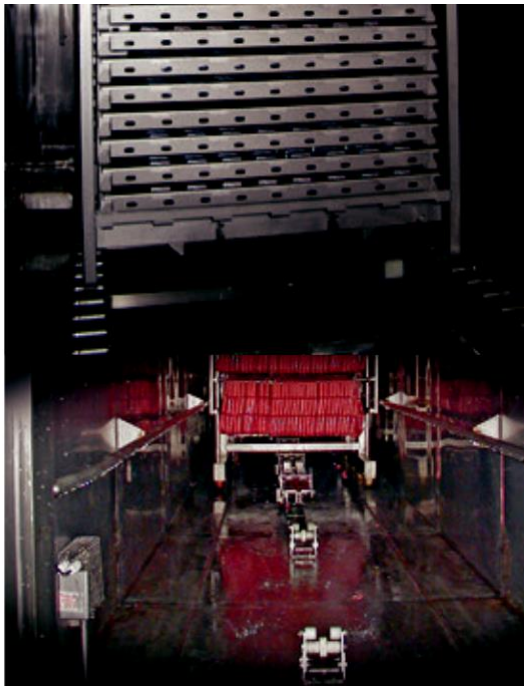
Dimensiuni (cm)	Fum	Carucioare
latime	adancime	inaltime
100	100	200

© n.a. : nu este disponibil
© electric resp. presiune ridicata / ulei resp. gaz
© fara tunel
© Incarcaturi aproximative

Caracteristici	Descriere	Standard	Optiuni	Mai multe pliante
Incalzire standard (optional)	Panou de operare extern		X	Control si documente de sistem
	Electric (98˚ C)		X	
	Presiune scazuta (98˚ C)	De la 3611	X	
	Ulei (98˚ C)	De la 3611	X	
	Gaz (98˚ C)	De la 3611	X	
Curatare	Curatare interioara		X	Sistemul de curatare
Fierbere	1.4571 / AISI 316 interior	X		
Sistemul de golire aer	Fante de golire a aerului		X	
Racire	Dusare		X	
Flux de aer orizontal	Alternarea fluxului de aer pe verticala		3621-3661	
Podea	Perete dublu, fara denivelari	X		
	Podea inclinata		X	
	Ranforsata		X	
	Incastrat		X	
	Profile antialunecare		X	
Usi	Balama cu ridicare a usii	De la 3611		
Tunel	Usi suplimentare pe partea de golire/descarcare		De la 3621	
	Blocare		X	
Scurgere	Valva de golire pneumatica		De la 3621	
	Deschiderea automata a usilor		Un singur rand	
Sistemul de transport	Transport de podea (automat)		X	Sistem Semicontinuu

maurer-atmos
TEHNOLOGIE DE PROCESARE PENTRU COACERE
AFUMARE • MATURARE • USCARE





Sisteme de loturi semicontinue (KCS)

Avantaje

Producție „inline”:
Procesul de producție se realizează în linie cu sistemul de încărcare semicontinuă, adică nu există nici-o întârziere de procesare între umplere și ambalare.

Separarea 100% între zonele cu risc scăzut și risc ridicat:
Zona etanșă de transfer între părțile de intrare și ieșire permite separarea zonelor de producție de cea de ambalare („cu risc scăzut”, vs „cu risc ridicat”).

Integrare:
Sistemul poate fi integrat în zona de producție datorită automatizării în amonte și în aval.

Caracteristici

Utilizare:
Fiecare dintre camerele de proces sunt separate de o zonă de transfer intermediară (uși de ridicare cu balamale sau verticale). Un sistem poate consta din două sau mai multe zone.

Procesări posibile:

· Uscare / afumare / fierbere cu transfer la răcire intensivă în aval

· Fierbere cu transfer la răcire intensivă în aval

· Alte combinații disponibile la cerere.

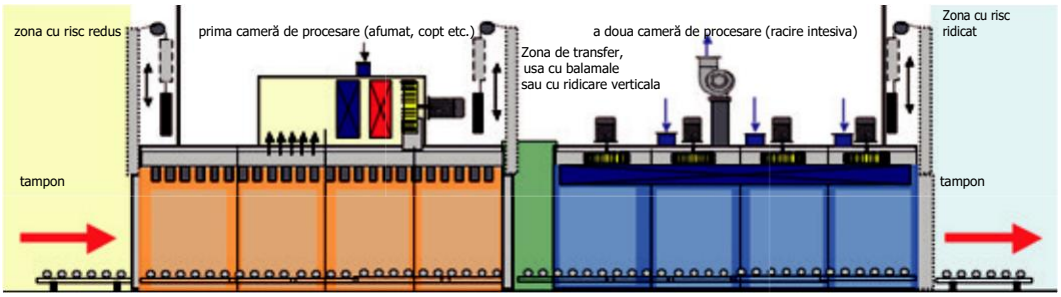
Transport pe podea / role sau transportor pe șină:
Un sistem de acționare electrică asigură un transport lin.

Maurer-Atmos Middleby GmbH · Kindlebildstrasse 100 · 78479 Reichenau · Germany · www.maurer-atmos.de

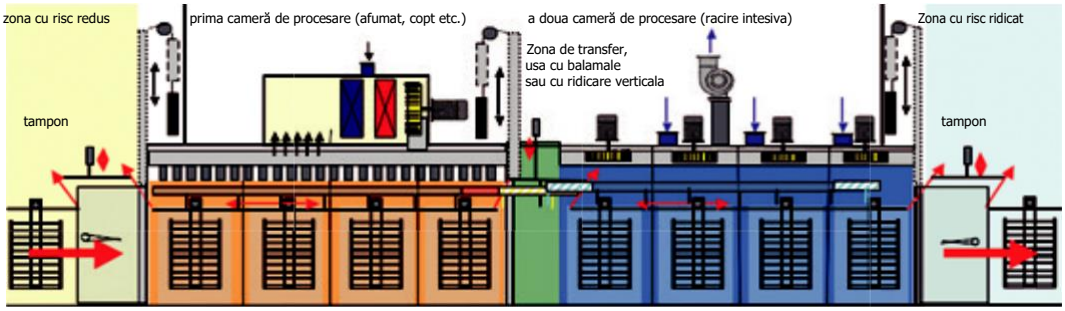
THE MIDDLEBY CORPORATION
PROCESSING & PACKAGING TECHNOLOGY BRANDS

Sisteme de loturi semicontinue

Exemplu cu instalații de transport pe podea (rame sau cărucioare de afumare)



Exemplu cu rame/rafturi suspendate



	Numarul de carucioare	Dimensiunile camerei (incl. extensia cm)		Înălțimea minimă a tavanului pe uși cu balamale (cm)		Înălțimea minimă a tavanului pentr uși de ridicare verticale (cm)	
		lungimea usilor cu balamale in zona de transfer	lungimea usilor cu ridicare verticala in zona de transfer	fără șină aeria	cu șină aeriană	fără șină aeriană	cu șină aeriană
TANDEM	4+4	1052	967	400		500	
	5+5	1274	1189	450		500	
	6+6	1496	1411	450		500	
	7+7	1718	1633	480	asociat	500	asociat
	8+8	1940	1855	480	proiectului	500	proiectului
PARALEL	6+6	830	745	450		500	
	8+8	1052	967	480		500	
	10+10	1274	1189	500		500	
	12+12	1496	1411	500		500	

Caracteristici ©	Descriere	Standard	Optiuni	Intrare	Transfer	Iesire	Observații
Zona de transfer (optional)	uși cu balamale (S)	→		vedeti mai jos posibilitatile de proiectie			
	uși cu ridicare verticala (L)						
Transport de podea	tampon in zona cu risc redus		x	L	S/L	L	
	intrare din prima pozitie	x		S/L		S/L	
	transport în următoarea zonă	x					
	transport la ultima pozitie	x					Sistem de transport necesar întotdeauna
	tampon in zona cu risc ridicat		x	L		L	
Transport pe role	tampon in zona cu risc redus (locul 1)	x		L			Transport manual pana la zona tampon
	tampon in zona cu risc redus (locul n)		x				
	intrare din prima pozitie	x					
	transport în următoarea zonă	x					
	transport pana la zona tampon	x					
	tampon in zona cu risc ridicat (locul 1)	x					Transport manual înainte de zona tampon
	tampon in zona cu risc ridicat (locul n)		x				
Transportul pe sine	tampon in zona cu risc redus		x	L	L	L	
	intrare din prima pozitie	x		S/L		S/L	
	transport la ultima pozitie	x					Sistem de transport necesar întotdeauna
	transport din ultima pozitie		x				
	tampon in zona cu risc ridicat		x	L		L	

© Pentru informatii de baza relevante vedeti pliantele