maurer-atmos
TEHNOLOGIE DE PROCESARE PENTRU FIERBERE
AFUMARE · MATURARE · USCARE





Sistemul de jur imprejur, din toate partile (ASR)

Sistemul de afumare si fierbere care economisește spațiu

Avantaje :

O gamă largă de arome și culori:
Toate sistemele externe și diferite de generare a fumului, cum ar fi fumul inabusitor, fumul condensat, fumul de frecare sau fumul lichid, sunt disponibile pentru afumare.

Eficienţă:
Circulația puternică a aerului garantează o calitate constantă a produsului, cu o pierdere în greutate minimă în timpul uscării și afumării, în ciuda încărcării maxime a căruciorului.

Cerinţă de spaţiu minimă:
Soluțiile individualizate pot fi dezvoltate atât pentru companii comerciale mai mari, cât și pentru companii mai mici, datorită dimensiunilor extrem de mici de lățime și înălțime. Cheltuielile pentru investiții in spatii suplimentare sunt reduse considerabil.

Caracteristici

Utilizare:
Unitățile AllroundSystem au capacități de producție aproape nelimitate. Aceste unități sunt universale, indiferent dacă produsele sunt plasate pe rame de afumare sau suspendate.

Procese posibile:
· Uscare, dusare
· Fum rece si fum cald
· Fierbere, finisare cu aer cald, rumenire si coacere

Sistemul de aer :
· Ventilatoare individuale deasupra fiecărui cărucior.

Igienă:
· Sistem interior automat de curățare.

Sistemul de jur imprejur, din toate partile: Sistemul de afumare si fierbere care economisește spațiu

	ASR tip	Numarul de carucioare	Deschiderea usii in (cm)		Dimensiunile camerei (incl. extensia) (cm)			Inaltimea minima a camerei (cm)	Electric	Incalzire Abur/Electric	Incalzire Ulei/Gaz	Sistemul de racire	Presiune scazuta Abur/apa coacere	Apa Dusare
			latime	inaltime	inaltime (H) ©	latime (B) ©	lungime (L) ©	inaltime (RH) ©	kw ©	kw ©	kw ©	kw ©	Kg/h ©	l/min ©
TANDEM	1281	1	91	138	214	118	89	290	3	17	n.a.	2,5	40	20
	1291	1	101	138	214	128	89	290	3	17	n.a.	2,5	40	20
	1491	1	101	152	229	128	89	300	4,4	20	n.a.	2,5	40	20
	3611	1	111	203	254	140	126	350	5,9	29	33	4,6	50	25
	3621	2	111	202	254/270	140	232	354/370	8,6	48	58	7,8	80	50
	3631	3	111	202	270/288	140	337	370/388	11,3	70	90	10,8	115	75
	3641	4	111	202	270/270	140	442	370/370	14,0	96	116	14,4	150	100
	3651	5	111	202	270 / n.a.	140	548	370/n.a.	16,7	118	n.a.	18,0	190	125
	3661	6	111	202	270/288	140	653	370/370	19,4	140	180	21,6	230	150
PARALEL	7221	2	(2X) 111	202	254/270	270	126	354/370	8,6	48	64	7,8	80	50
	7241	4	(2X) 111	202	254/270	270	232	390/406	14,0	96	116	14,4	150	100
	7261	6	(2X) 111	202	270/288	270	337	406/424	19,4	144	180	21,6	230	150
	7281	8	(2X) 111	202	270 / n.a.	270	442	450/n.a.	24,8	192	n.a.	28,8	300	200
	72A1	10	(2X) 111	202	270 / n.a.	270	548	480/n.a.	32,9	240	n.a.	36,0	380	250
	72C1	12	(2X) 111	202	270 / n.a.	270	653	480/n.a.	38,3	288	n.a.	43,2	460	300

												Dimensiunile carucioarelor de afumare (cm)		
	De asemenea de luat in considerare	fixe (2x pentru tunel)				plus 7						latime	adancime	inaltime
		cu tunel				plus 6						80	75	135
© n.a. : nu este disponibil												90	75	135
© electric resp. presiune ridicata / ulei resp. gaz												90	75	150
© fara tunel												100	100	200
© Incarcaturi aproximative														

Caracteristici	Descriere	Standard	Optiuni	Mai multe pliante
Incalzire standard (optional)	Panou de operare extern / sau in fata celulei	pana la 1491	X	Control si documente de sistem
	Electric (160˚ C)		X	
	Presiune scazuta (80˚ C)	De la 3611	X	
	Presiune ridicata (1200˚ C)	De la 3612	X	
	Ulei (160˚ C)	De la 3611	X	
	Gaz (160˚ C)	De la 3612	X	
Incalzire aditionala	Gaz sau electric pana la 200 ˚ C	De la 3611	X	
Afumarea	Generatorul de fum pe/in usa celulei		X	Generatorul de fum intern
	Generatorul de fum extern		X	Generatorul de fum extern
	RONDAIR sistem de eliminare aer redus		X	
	Golirea aerului curatat (dupa ardere)		X	Sistem de protectia mediului si eficienta energiei
Curatare	Curatare interioara	pentru sistem ASR	exclusiv pentru coacere	
	Curatare cu echipament		X	Sistemul de curatare
Fierberere	1.4571 / AISI 316 interior	exclusiv pentru coacere	pentru sistem ASR	
Sistemul de golire aer	Fante de golire a aerului	pentru sistem ASR	exclusiv pentru coacere	
Fum rece	Sistem de racire		X	
Racire	Dusare		X	
	Apa foarte rece (gheata)		De la 3621	Sistem de protectia mediului si eficienta energiei
Flux de aer orizontal	Alternarea fluxului de aer pe verticala		3621-3661	
Podea	Perete dublu, fara denivelari	X		
	Podea inclinata		X	
	Ranforsata		X	
	Incastrat		X	
	Profile antialunecare		X	
Usi	Balama cu ridicare a usii	De la 3611		
Tunel	Usi suplimentare pe partea de golire/descarcare		De la 3621	
	Blocare		X	
Scurgere	Valva de golire pneumatica		De la 3621	
	Deschiderea automata a usilor		X	
Sistemul de transport	Transport de podea (automat)		Un singur rand	Sistem Semicontinuu

maurer-atmos
TEHNOLOGIE DE PROCESARE PENTRU COACERE
AFUMARE MATURARE USCARE





Sistemul de jur imprejur, din toate partile (ARQ)

Sistemul de prajire si fierbere care economisește spațiu

Avantaje

Rezultate uniforme ale produselor:
Circulația orizontală a aerului, aspirația și adaptarea cantității de aer la produse garantează rezultate constante și reproductibile.

Capacitate mare de incarcare:
Datorită circulației orizontale a aerului, toate produsele, cum ar fi carnea fiarta în diverse forme, cu distanțe minime verticale (min. 5 cm intre produs) pot fi încărcate pe căruciorul celulei. Prin urmare, sistemele oferă o capacitate maximă de încărcare și de produs.

Eficienţă:
Alimentarea cu energie a sistemului este selectată astfel încât valorile setate să poată fi realizate rapid. Izolația celulei menține temperatura de operare pentru o perioadă lungă de timp. Timpii scurți de proces se datorează cantităților excepțional de mari de aer care circulă, ducand la o pierdere în greutate mai mică și, prin urmare, la o capacitate de producție mai mare.

Caracteristici

Utilizare:
Sistem universal de temperatură înaltă cu flux alternativ de aer.

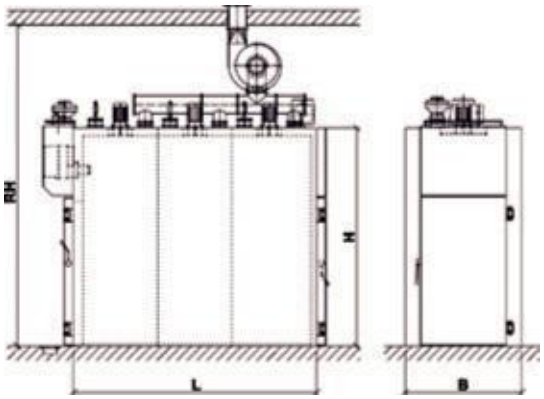
Procese Posibile:
· Fierbere, finisare cu aer cald, rumenire.
· Prăjire și coacere.

Sistemul de aer:
· Ventilatoare individuale deasupra fiecărui cărucior.

Igiena:

· Sistem interior automat de curățare.

Sistemul de jur imprejur,din toate partile: Sistemul de prajire si fierbere care economisește spațiu



	ARQ tip	Numar de carucioare	Deschiderea usii In (cm)		Dimensiunile camerei (incl. extinderea) in (cm)			Inaltimea Minima a Camerei (cm)	Electric	Incalzire Electric; Gaz	Umidificare, Gatire Abur
			latime	inaltime	inaltime [H]	latime [B]	lungime[L]	greutate [RH]	kW	kW	kg / h
tandem	3711	1	111	202	289	160	130	390	5,7	60/90	50
	3721	2	115	202	309	164	237	410	10,8	120/180	80
	3731	3	115	202	317	164	343	410	14,6	180/270	115
	3741	4	115	202	309	164	447	410	18,4	240 / n. a.	150
De luat in considerare asemenea			fixe (2x pentru tunel)				plus 7				
			cu tunel				plus 6				

n. a.: nu este disponibil

Fara tunel

Incarcaturi aproximative

Caracteristici	Descriere	Standard	Optiuni	Mai multe pliante
Operatii	Panoul de operare extern	x		Control si documente de sistem
Incalzire Standard (optional)	electric (250 °C)	x	Pana la 300° C in cazuri speciale	
	gaz (250 °C)	Pana la 3731	Pana la 300° C in cazuri speciale	
Fum	Generatorul de fum extern		x	Generatorul de fum extern
	RONDAIR sistem redus de evacuare		x	
	Dupa sistemul de ardere		x	Sistem de protectia mediului si energie a sistemului eficiente
Curatare	Curatare interioara		x	
	RG-A2.5 or RG-A8.1		x	Sistem de curatare
Flux de aer orizontal	Sistem de circulare a aerului pe orizontal	x		
Podea	Perete dublu, fara denivelari	x		
	Podea inclinata		x	
	Ranforsata		x	
	Incastrat		x	
	Profile antialunecare		x	
Usi	Balama cu ridicare a usii	x		
Tunel	Usi suplimentare pe partea de golire/descarcare		De la 3721	
	Blocare		x	
Scurgere	Deschiderea automata a usilor		x	
	Valva de golire automata		x	

maurer-atmos
TEHNOLOGIE DE PROCESARE PENTRU COACERE
AFUMARE MATURARE USCARE







Sistemul de jur imprejur, din toate partile (AFR)

Sistemul de afumat peşte care economiseşte spaţiu

Avantaje

O gamă largă de arome şi culori:
Toate sistemele externe diferite de producere a fumului, cum ar fi fumul mocnit, fumul condensat sau fumul de frecare, sunt disponibile pentru afumatul peştelui.

Eficienţă:

Circulaţia puternică a aerului garantează o calitate constantă a produsului, cu pierderi în greutate minime în timpul uscării şi afumării, în ciuda încărcării maxime a căruciorului.

Cerinţă minimă de spaţiu:

Soluţiile individualizate pot fi dezvoltate atât pentru companii comerciale mai mari, cât şi pentru companii mai mici, datorită dimensiunilor extrem de mici de lăţime şi înălţime. Costurile investiţiilor în construcţii sunt reduse considerabil.

Caracteristici

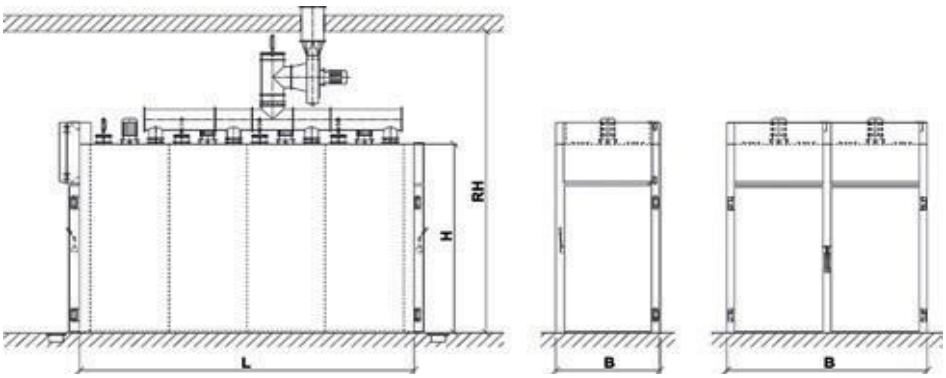
Utilizare:
Sistemul de jur împrejur/din toate partile pentru afumarea peştelui este un sistem universal si uniform în totalitate datorită circulaţiei orizontale şi verticale a aerului, indiferent dacă peştele este aşezat orizontal pe rafturi sau suspendat.

Procese Posibile:
- Uscare
- Fum cald şi fum rece.

Sistemul de aer:
- Ventilatoare individuale deasupra fiecărui cărucior.
- Opţional cu sistem alternativ de circulare a aerului

Igiena:
- Sistem interior automat de curăţare.

Sistemul de afumat pește care economisește spațiu



	AFR tip	Numarul de carucioare	Deschiderea usii in (cm)		Dimensiunile camerei(incl. extinderea) (cm)			Inaltimea minima a camerei(cm)	Electric	Incalzire Abur; Electric	Incalzire Uleil; Gaz	Sistemul de racire Fum rece	Presiune scazuta Curatare	Apa Dusare
			latime	greutate	inaltime [H] ①	latime [B]	lungime [L] ②	inaltime [RH] ①	kW ②	kW ③	kW ①	kW ② nominal / fortat	kg / h ②	l / min ②
Tandem	1291	1	101	137	214 / n. a.	128	90	290 / n. a.	3,0	16,8	n. a.	2,5 / 5,0	40	20
	1491	1	101	152	229 / n. a.	128	90	310 / n. a.	3,0	20,4	n. a.	2,5 / 6,0	40	20
	1711	1	111	163	217 / 217	140	105	315 / 315	4,4	21,0	26	3,8 / 7,6	40	20
	3611	1	111	202	254 / 254	140	126	354 / 354	5,9	30,0	32	4,6 / 9,2	50	25
	3621	2	111	202	254 / 270	140	232	354 / 370	8,6	48,0	58	7,8 / 15,6	80	40
	3631	3	111	202	270 / 288	140	337	370 / 388	11,3	70,0	90	10,8 / 21,6	115	50
	3641	4	111	202	270 / 270	140	442	370 / 370	14,0	96,0	116	14,4 / 28,8	150	60
	3651	5	111	202	270 / n. a.	140	548	370 / n. a.	16,7	118,0	n. a.	18,0 / 36,0	190	70
	3661	6	111	202	270 / 288	140	653	370 / 370	19,4	140,0	180	21,6 / 43,2	230	80
Paralel	7221	2	(2x) 111	202	254 / 270	270	126	354 / 370	8,6	48,0	64	7,8 / 15,6	80	40
	7241	4	(2x) 111	202	254 / 270	270	232	390 / 406	14,0	96,0	116	14,4 / 28,8	150	60
	7261	6	(2x) 111	202	270 / 288	270	337	406 / 424	19,4	144,0	180	21,6 / 43,2	230	80
	7281	8	(2x) 111	202	270 / n. a.	270	442	450 / n. a.	24,8	192,0	n. a.	28,8 / 57,6	300	100
	72A1	10	(2x) 111	202	270 / n. a.	270	548	480 / n. a.	32,9	240,0	n. a.	36,0 / 72,0	380	120
	72C1	12	(2x) 111	202	270 / n. a.	270	653	480 / n. a.	38,3	288,0	n. a.	43,2 / 86,4	460	140
De luat in considerare de asemenea			fixe (2x pentru tunel)				plus 7							
			cu tunel				plus 6							

n. a.: nu este disponibil
① electric resp. presiune ridicata / ulei resp. gaz
② fara tunel
③ incarcaturi approximative
① nu este posibilpentru incalzire cu ulei sau gaz

Caracteristici	Descriere	Standard	Optiuni	Mai multe pliante
Operatii	Panoul de operare pe fata celulei	Pana la 1491		Control si documente de sistem
	Panoul de operare extern	De la 1711		Control si documente de sistem
Incalzire Standard (optional)	electric (160 °C)	x		
	Presiune scazuta (80 °C)	x		
	Presiune ridicata (120 °C)	x		
	Gaz (160 °C)	Incepand cu 1711		
Fum	Generatorul de fum pe usa celulei		x	Generator de fum Intern
	Generatorul de fum extern		x	Generatorul de fum extern
	RONDAIR sistem redus de evacuare		x	
	Curatarea aerului de avecuare (dupa ardere)		x	Sistem de protectia mediului si energie a sistemului eficiente
Curatare	Curatare interioara	x		
	Curatarea echipamentului		x	Sistem de curatare
Sistemul de avecuare al aerului	Ventilatoare pentru evacuarea aerului	x		
Fum rece	Sistemul de racire		x	
Flux de aer orizontal	Alternarea fluxului de aer pe verticala		3611 – 3661 / 7221 – 72C1	
Podea	Perete dublu, fara denivelari	x		
	Podea inclinata		x	
	Ranforsata		x	
	Incastrat		x	
	Profile antialunecare		x	
Usi	Balama cu ridicare a usii	Incepand cu 3611		
Design tunelului	Usi suplimentare pe partea de golire/descarcare		De la 3621	
	Blocare		x	
Sistemul de Transport	Transport automat de podea		Un singur rand	Sisteme de lotizare semicontinue

maurer-atmos
TEHNOLOGIE DE PROCESARE PENTRU COACERE
AFUMARE • MATURARE • USCARE





Generator de fum Extern (REZe)





Goliath F (Fumul cu Fricțiune)

Fumul este generat prin apăsarea unui butuc de lemn dur pe o roată de frecare special concepută. Acoperirea specială a suprafeței pe roată asigură o durată lungă de viață. Procesul de producere a fumului garantează temperaturi scăzute constant. Conținutul de PAH (Hidrocarburi Policiclice Aromate),este foarte scăzut. Controalele proporționale brevetate (reglarea presiunii de contact) asigură o densitate constantă a fumului. Este indicat să efectuați procesul de afumare cu fum de frecare într-un sistem închis (ermetic). Prin urmare, sistemul produce aproape zero emisii de evacuare în timpul afumarii.

Goliath CW (Fumul înăbuşit)

Fumul este generat de așchii de lemn în condiții de rulare circulara. Procesul de generare a fumului cu controlul aerului circular garantează o generare a fumului la o temperatură constantă.Conținutul de PAH (Hidrocarburi Policiclice Aromate), este astfel scăzut.
Alimentarea controlată cu cipsuri/aschii de lemn și controlul aerului de afumare asigură o densitate constantă a fumului. Afumarea poate fi efectuată astfel in conditii de funcționare redusă. Prin urmare, sistemul produce emisii de evacuare foarte mici în timpul procesului de afumare.

Generatoare de fum Externe



Goliath 1 şi Goliath 2 (Fumul înăbuşit)

Fumul este generat de arderea mocnită a rumegușului în condiții controlate. Procesul de producere a fumului cu controlul aerului circular garantează temperaturi constante de producere a fumului. Concentrația PAH(Hidrocarburi Policiclice Aromate) este astfel scăzută.
Alimentarea cu rumeguș controlată și controlul aerului asigură o densitate constantă de fum. Afumarea poate fi efectuată condiții de funcționare redusă. Prin urmare, sistemul produce emisii de evacuare foarte mici în timpul procesului de afumare.



Goliath S (Fumul condensat)

Fumul este generat de cipsuri de lemn în condiții controlate, cu adăugarea de aer comprimat și abur saturat de joasă presiune. Procesul de producere a fumului garantează temperaturi constante de producere a fumului. Conținutul de PAH (Hidrocarburi Policiclice Aromate),este astfel scăzut. Rularea controlată a cipsurilor de lemn, precum și injecția de aburi și aer comprimat asigură o densitate constantă a fumului. Timpii scurti de afumare sunt obținuti prin umiditate ridicată datorită adăugării de abur. Afumarea poate fi efectuată în condiții de funcționare redusă. Prin urmare, sistemul produce emisii foarte mici de evacuare în timpul procesului de afumare.



Goliath L (Fumul Lichid)

Fumul este generat prin pulverizarea fumului lichid. Prin procesul de fabricație se garantează un conținut minim de PAH (Hidrocarburi Policiclice Aromate). Pulverizarea foarte fină prin duze cu două componente asigură o densitate constantă a fumului. Prin durate scurte de proces este obținută o colorare rapidă. Este indicat să efectuați procesul de afumare cu fum lichid într-un sistem închis (ermetic). Prin urmare, sistemul nu produce emisii de evacuare în timpul afumarii.
O gamă largă/variată de produse poate fi realizată cu diverse arome de fum lichid.

Marimi		Goliath F			Goliath CW	Goliath 1	Goliath 2	Goliath S	Goliath L	
									TG 1100 / 3000	TG 1200 / 4000
Greutate (kg)		350	400	450	300	350	300	400	100	150
Putere Electrica Totala (kW)		**5,0**	**7,5**	**12,0**	**2,5**	**2,3**	**2,3**	**9,0**	**1,0**	
Volumul înglobat		4 bc.	4 bc.	3 – 4 bc.	240 litri	200 litri	140 litri	110 litri	20 – 40 litri	
Consumul de lichid (kg /h)									0,2 – 2,0	0,4 – 4,0
Consumaul de lemn (kg / h)		0,5 – 3,0	3,0 – 5,0	5,0 – 8,0	8,0 – 10,0	4,0 – 8,0		4,0 – 10,0		
Curatare Automata		Generator de fum si tevi			Generator de fum si tevi	tevi		Generator de fum si tevi	sistem	
Marimea Sistemului (Fum cald / Aer conditionat)		1–3 / 1–15	3–6 / 15–30	4–12 / 30–50	1–12 /–50	4–12/–50	1–6/–12	1–12 /–	1–6 /6–12	2 x 1 – 6 / 6 – 12
Dispozitivul de Securitate		Controale proporționale închiderea ușii			protecție împotriva supratemperaturii Zona de ardere mocnita reglarea temperaturii dispozitiv de stingere a incendiilor fără curent	protecție împotriva supratemperaturii dispozitiv de stingere a incendiilor fără curent		monitorizare la presiune scăzută	nu este necesar	
Specificatiile Lemnului		lemn de esenta tare fara noduri			lemn de fag, clasa 2/16 Si alte tipuri de lemn este posibil	lemn de fag Granulatie 0.1 – 3 mm Si alte tipuri de lemn este posibil		Lemn de fag, granulatie 2 – 3 mm		
Specificatiile Lichidului									Recomandare săgeată roșie	
Dimensiuni Standard Ale lemnului (in cm)	**8 x 8**	x								
	8 x 10		x							
	10 x 10			x						
	10 x 12			x						
	12 x 12			x						

maurer-atmos
TEHNOLOGIE DE PROCESARE PENTRU FIERBERE
AFUMARE • MATURARE • USCARE







Generator de fum Intern (REZi)

Fumul cu Fricțiune

Fumul este generat prin apăsarea unui butuc de lemn dur pe o roată de frecare special concepută. Acoperirea specială a suprafeței pe roată asigură o durată lungă de viață. Procesul de producere a fumului garantează temperaturi scăzute constant. Conținutul de PAH (Hidrocarburi Policiclice Aromate),este foarte scăzut. Controalele proporționale brevetate (reglarea presiunii de contact) asigură o densitate constantă a fumului. Este indicat să efectuați procesul de afumare cu fum de frecare într-un sistem închis (ermetic). Prin urmare, sistemul produce aproape zero emisii de evacuare în timpul afumarii.

Fumul condensat

Fumul este generat de cipsuri de lemn în condiții controlate, cu adăugarea de aer comprimat și abur saturat de joasă presiune.
Procesul de producere a fumului garantează temperaturi constante de producere a fumului. Conținutul de PAH (Hidrocarburi Policiclice Aromate),este astfel scăzut.
Rularea controlată a cipsurilor de lemn, precum și injecția de aburi și aer comprimat asigură o densitate constantă a fumului. Timpii scurti de afumare sunt obținuti prin umiditate ridicată datorită adăugării de abur. Afumarea poate fi efectuată în condiții de funcționare redusă. Prin urmare, sistemul produce emisii foarte mici de evacuare în timpul procesului de afumare.

Fumul Lichid

Fumul este generat prin pulverizarea fumului lichid. Prin procesul de fabricație se garantează un conținut minim de PAH (Hidrocarburi Policiclice Aromate). Pulverizarea foarte fină prin duze cu două componente asigură o densitate constantă a fumului. Prin durate scurte de proces este obținută o colorare rapidă. Este indicat să efectuați procesul de afumare cu fum lichid într-un sistem închis (ermetic). Prin urmare, sistemul nu produce emisii de evacuare în timpul afumarii.
O gamă largă/variată de produse poate fi realizată cu diverse arome de fum lichid.

Generator de fum Intern

Fumul cu Fricțiune

Marimi		5,0	7,5	12,0
Greutate (kg)		350	400	450
Putere Electrica Totala (kW)		5,0	7,5	12,0
Volumul inglobat (numarul articolelor)		4	4	3 – 4
Consumul de lemn (kW / h)		0,5 –3,0	3,0 –5,0	5,0 –8,0
Curatare automata		Generator de fum si tevi		
Marimea Sistemului (numarul de carucioare)		1 – 3	3 – 6	4 – 12
Securitatea dispozitivului		Control proportional		
Specificatiile lemnului		Lemnfara noduri		
Dimensiunile Standard ale lemnului (in cm)	8 x 8	x		
	8 x 10		x	
	10 x 10			x
	10 x 12			x
	12 x 12			x

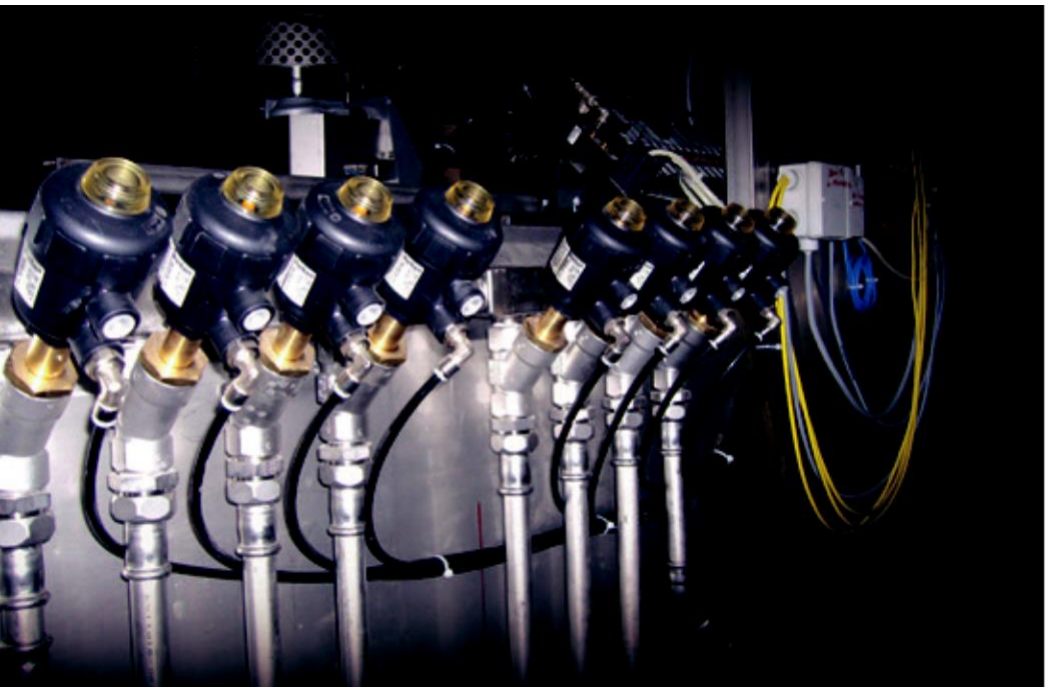
Fumul condensat

Marimi	1	2	3
Greutate (kg)	200	270	300
Putere Electrica Totala (kW)	0,5	1,5	1,5
Volumul inglobat (litri)	~ 20	~ 60	~ 80
Consumul de lemn (kW / h)	0,5 –1,0	2,0 –3,0	6,0 –8,0
Curatare automata	Generator de fum si tevi		
Marimea Sistemului (numarul de carucioare)	1	2 – 3	4 – 6
Securitatea dispozitivului	protecție împotriva supratemperaturii		
Specificatiile lemnului (si alte tipuri de lemn posibil)	Lemn de fag, clasa 2 / 16		

Fumul Lichid

Marimi	TG1100
Greutate (kg)	100
Putere electrica totala (kW)	1
Volumul inglobat (litri)	10 – 20
Consumul de lichid (kg / h)	0,2 – 2,0
Curatare automata	sistem
Marimea Sistemului (numarul de carucioare)	1 – 6
Securitatea dispozitivului	Nu este necesar
Specificatile lichidului	Recomandare săgeată roșie

maurer-atmos
TEHNOLOGIE DE PROCESARE PENTRU COACERE
AFUMARE MATURARE USCARE





Sistemul de curăţare (CURĂȚAREA)

Avantaje

Eficienţă:
În interiorul sistemului, ciclurile de spalare/curățare sunt complet automate, astfel încât spalarea manuală si timpul de curățare este redus la minimum. Timpul de distribuire și de clătire pot fi controlate separat și individual adaptate in functie de si la fiecare zonă a echipamentului.

Igienă Maximă:
Sistemul poate fi curățat cu agenți de curățare sau cu dezinfectanți.
Ciclurile de spalare/curățare sunt efectuate și monitorizate de panoul de control si de comenzile sistemului.

Operare usoara:
Pentru efectuarea procesului de curățare, este nevoie doar ca recipientul cu solutia agentului de curățare sa fie plasata sub echipamentul de curățare și sa se introduca furtunul de aspirație.

Variabil:
Echipamentul de curățare poate fi utilizat ca sistem central de curățare pentru mai multe sisteme.

Caracteristici

	RG-A2.5	RG-A8.1
Pentru sistemul cu Marime maxima (incl. KR)	Pana la 4 carucioare	De la 4 carucioare
Pentru numarul maxim de sisteme	1 – 4	max. 6
Presiunea Apei/ Presiunea pompei	3 bar (functie de proiectare) Presiunea pompei optionala	include pompa cu presiune standard
Curatarea cu Spuma	optional	optional
Program de curatare	automat	automat
Curatarea in paralel a mai Multor sisteme	Nu este posibil	Nu este posibil
MOCAN control inteligent (serial) Curatarea mai multor sisteme	optional	optional
Locatie	ferm atasat de un Perete adiacent	ferm atasat de un Perete adiacent